



- Pożarowe aparaty oddechowe
- Ubrania chemoodporne i gazoszczelne
- Sprzęt nurkowy
- Kamery termowizyjne
- Podwodna łączność przewodowa i bezprzewodowa

PS 2007



Typ	Kombinezon ratunkowy izolowany termicznie
Kolor	Pomarańczowy
Rozmiary	Rozmiary: M – L wzrost 140 - 200 waga 50 - 100 kg XL - XXL wzrost 190 – 210 waga 100 – 160 kg
Materiał	Neopren 5 mm
Szybie	Szyta niciom poliestrową
Paski odblaskowe	2 paski 5 x 10 mm na kapturze 2 paski 5 x 10 mm na plecach 2 paski 5 x 10 mm na rękawach
Rękawy	Zakończone neoprenem z paskami regulacji obwodu i paskami do mocowania rękawów
Wymiary spakowanego ubrania	50 x 72 x 15 cm Waga około 3,3 kg
Dodatki	Rękawice z regulowanymi paskami. Neoprenowe buty z gumowa podeszwą i paskami zapinanymi na rzepy. Na piersi kieszenie przystosowane do zakładania pasa z klamrą do podciągania, lampką, gwizdkiem i podpórka pod głowę o dodatkowej pływalności. Dostarczany z torbą.
Części zamienne	Torba art. nr 1013813 Lampka art. Nr 1012426 Gwizdek art. Nr 1001520

Opcje

Linka z zatrzaśnikiem do podnoszenia art. nr 1013817 lub 1013818

Certyfikaty SLOAS 96/98 EC

Kombinezon może być używany bez pasa ratunkowego.

SCANTEK Sp. z o.o. 80-246 Gdańsk ul. Pniewskiego 7/1

Nr Regon 193026248; NIP: 9570879784; Nr KRS: 0000220431 w Sąd Rejonowy w Gdańsku XVI Wydział Gosp. KRS;

Wysokość kapitału zakładowego 64 000 pln kapitał wpłacony w całości

tel: 058 340 37 93 faks:058 340 37 92 kom. 0507 110 873 kom; 0501 734 143

www.scantek.pl

e-mail: info@scantek.pl