

# POMPY ATEX

## SP 36 ATEX

Hydrauliczna pompa zanurzeniowa

- Niezwykle wytrzymała i niezawodna, wymaga minimalnej konserwacji, może pracować na sucho bez uszkodzeń

- Obudowę pompy można otworzyć w ciągu kilku minut bez użycia narzędzi w celu sprawdzenia wirnika i komory pompowania.

- Może być obsługiwana przez małe agregaty lub przez układ hydrauliczny minikoparek, ciągników itp.

- Silnik hydrauliczny wyposażony w zawór jednokierunkowy, który zapobiega przypadkowym wyciekom oleju w przypadku podłączenia do niewłaściwego portu hydraulicznego
- Posiada uszczelki wyciu "Viton" do pompowania płynów o wysokiej temperaturze

- Jednokanałowy wirnik (bez łopatek) ma minimalny wpływ mechaniczny na płyn, co ogranicza tworzenie się emulsji i piany.

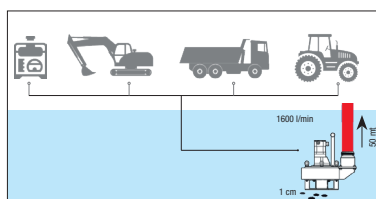
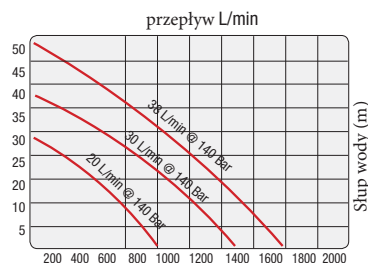
- Ważna funkcja w pompowaniu wycieków olejów i produktów ropopochodnych



**ATEX**

II2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



Specyfikacja techniczna	SP 36 ATEX
Wylot	3"żeński bsp
Wymiary (dł x wys) mm	350x370
Waga	17 KG
Przepływ	1600 l/min
Słup wody	50 m maks
Maks. wielkość cząstek	1 cm
Typ wirnika	Jednokanałowy zamknięty
Materiał wirnika	stal nierdzewna
Materiał korpusu pompy	stal nierdzewna
Typ silnika	gears group 2
Przepływ oleju	15 - 38 l/min
Przepływ optymalny	30 l/min
Ciśnienie oleju	100 - 210 bar
Ciśnienie wsteczne	17 bar maks.

SP36 ATEX to 3-calowa hydrauliczna pompa ściekowa do czystych i mocno obciążonych cieczy. Wirnik i korpus wykonane są ze stali nierdzewnej. Pompa zapewnia wysoką wydajność dzięki mocy hydraulicznej i wyjątkowemu zamkniętemu wirnikowi jednokanałowemu, który zapewnia bardzo wysoką wydajność przy natężeniu przepływu do 1600 l/min i wysokości podnoszenia do 50 metrów.

