

POMPA ATEX

SP 46 ATEX

Hydrauliczna pompa zatapialna

wylot 4"



ATEX

II 2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



- *Niezwykle wytrzymała i niezawodna, wymaga minimalnej konserwacji, może pracować na sucho bez uszkodzeń*

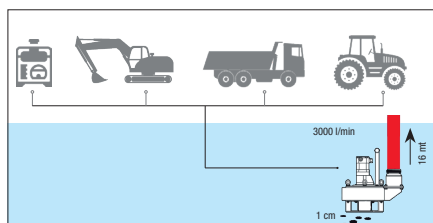
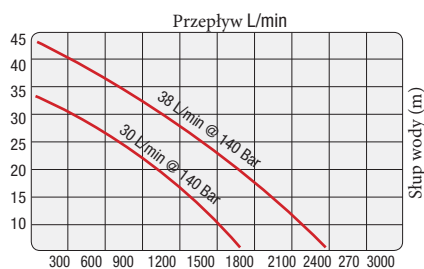
- *Obudowę pompy można otworzyć w ciągu kilku minut bez użycia narzędzi w celu sprawdzenia wirnika i komory pompowania.*

- *Może być obsługiwana przez małe agregaty lub przez układ hydrauliczny minikoparek, ciągników itp.*

- *Silnik hydrauliczny wyposażony w zawór jednokierunkowy, który zapobiega przypadkowym wyciekom oleju w przypadku podłączenia do niewłaściwego portu hydraulicznego*

- *Posiada uszczelki wyciep "Viton" do pompowania płynów o wysokiej temperaturze*

- *Dzięki akcesorium "Zestaw do pogłębiania" zamontowanemu na podstawie działa jako odkurzacz do bezpośredniego zasysania piasku, lekkiego błota*



POMPY ATEX

SP 46 ATEX

Hydrauliczna pompa zatapialna

wylot 4"

SP46 ATEX to profesjonalna 4-calowa pompa przeznaczona do pompowania śmieci lub cieczy o stężeniu szlamu w cieczy do 20%. Wydajność jest bardzo wysoka: natężenie przepływu do 3000 l/min i wysokość podnoszenia do 16 metrów. Korpus pompy jest wykonany ze stali nierdzewnej z poliuretanowymi płytami osłonowymi, które zapewniają niezrównaną wytrzymałość, odporność na ścieranie, uderzenia i rdzę. Funkcja hydrauliczna jest domyślną gwarancją bezpieczeństwa ze względu na brak możliwości spowodowania obrażeń w wyniku porażenia prądem. Pompa może pracować na sucho bez uszkodzeń.



Specyfikacja techniczna	SP 46 ATEX
Wylot	4"żeński bsp
Wymiary (dł x wys) mm	400x500
Waga	28 KG
Przepływ	3000 l/min
Słup wody	16 m maks
Maksymalna wielkość cząstek	1 cm
Typ wirnika	otwarty odśrodkowy
Materiał wirnika	żeliwo chromowe
Materiał korpusu pompy	stal nierdzewna
Typ silnika	przekładnia grupy 2
Przepływ oleju	30 - 40 l/min
Przepływ optymalny	38 l/min
Ciśnienie oleju	140 - 210 bar
Ciśnienie wsteczne	17 bar maks

