

DUFFEL BAG

DUFFEL BAG

REF
W14DUFBKSTD



Przedstawiamy najnowszą torbę na sprzęt ratownika WRS – specjalnie zaprojektowane rozwiązanie do przechowywania sprzętu, przeznaczone dla ratowników wodnych. Torba została wykonana z wytrzymałego materiału, który zapewnia jej długą żywotność, dzięki czemu spełnia wymagania intensywnej eksploatacji i wieloletniej służby. Posiada trzy główne komory, które zapewniają dedykowane miejsce do przechowywania mokrego, brudnego i suchego sprzętu, a także dwie w pełni wentylowane sekcje i siatkowe otwory wentylacyjne, które pozwalają utrzymać sprzęt w czystości między kolejnymi użyciami. Aby zapewnić wszechstronność i wygodę, torba WRS jest wyposażona w odpinane paski plecakowe zabezpieczone szybkozłączkami G-hooks, które ułatwiają przenoszenie na długich dystansach. Odblaskowe oznaczenia, w tym dobrze widoczne logo i paski, zapewniają większe bezpieczeństwo i rozpoznawalność podczas nocnych operacji, co czyni tę torbę idealnym rozwiązaniem dla profesjonalistów zajmujących się ratownictwem, którzy wymagają zarówno funkcjonalności, jak i wytrzymałości.



Materiał zewnętrzny	Poliester Ripstop 450D + powłoka TPU
Materiał ochronny	1680D Dobby z powłoką PU
Wyściółka	Poliester
Pojemność	90 l + 10 l (100 l)
Odblaski	Pasy oraz logo WRS
Komory	3 + drobna kieszeń na dokumenty
Wymiary	70 cm x 42 cm x 35 cm 1,5 kg
Zalety	Odpinane paski na ramię
Technologia	Skanowalny chip RFID
Gwarancja	3 lata