

NEW!

LW 300 E III



Nowy kompresor 300 E III to wolnoobrotowy kompresor o długich interwałach serwisowych i niskich kosztach serwisowania. Nadaje się do pracy ciągłej i sprawuje się świetnie w instalacjach przemysłowych.

Nowy, sprawdzony w branży system smarowania i wzmocnione komponenty stanowią rdzeń zaawansowanego bloku kompresora LW 450 i wydłużają żywotność agregatu. Innowacyjny system zrzutu kondensatu wraz z nowym zaworem odcinającym kondensat dodatkowo optymalizuje wydajność kompresora. Obejmuje on 10-litrowy zbiornik oraz wysoce skuteczny separator wstępny, który wydłuża żywotność filtra.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

NEW!

LW 300 E III

**Kompresory**

Specyfikacja

- » Silnik elektryczny (E-Motor / 400V / 3fazowy / 50 Hz)
- » Malowana stalowa obudowa (RAL 6026)
- » **NEW** - Wzmocniony blok kompresora
- » Automatem zrzut kondensatu
- » Automatem stop przy ciśnieniu końcowym
- » Licznik godzin pracy
- » Panel sterujący z przyciskiem start/stop i przyciskiem testu zrzutu kondensatu oraz wyłącznikiem awaryjnym
- » System monitorowania fazy z automatycznym wyłącznikiem przy złym kierunku obrotów
- » 4 węże napełniające z zaworami napełniającymi
- » Wyłącznik ochronny silnika
- » Zawór utrzymywania ciśnienia i zawór zwrotny
- » Tłoki ze stalowymi pierścieniami
- » **NEW** - Ulepszony system smarowania
- » Niskociśnieniowa pompa oleju z filtrem
- » Separatory wody/oleju ze stali nierdzewnej
- » Zawory bezpieczeństwa po każdym stopniu
- » **NEW** - Filtr wstępny 0,8l
- » **NEW** - Zawór odcinający kondensat
- » **NEW** - Zbiornik 10l
- » 3 koncentryczne zawory ssące
- » Wybór ciśnienia napełniania (200 lub 300 bar)
- » Przyłącze do wyboru (DI N 200 bar lub DI N 300 bar, CGA200 bar lub 300 bar, I NT.
- » Oczyszczanie powietrza zgodnie z normą EN 12021

Opcje

- » System autostart
- » Równoległe napełnianie 200 i 300 bar
- » Manometr oleju
- » Manometry pośrednie
- » System monitorowania ciśnienia oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » System monitorowania temperatury głowicy cylindra z automatycznym wyłącznikiem
- » Wyświetlacz temperatury oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » Czujnik wilgotności Puracon (dostępny automatyczny wyłącznik)
- » RTC- Konsola zdalnego sterowania
- » Dodatkowe wyjście wysokiego ciśnienia HP
- » Przewód zasilający z wtyczką
- » Specjalne napięcie / natężenie na żądanie

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

LW 300 E III	
Typ:	Kompresor tłokowy chłodzony powietrzem
Wydajność [litry/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	300 / 18.0 / 10,6
Maksymalne ciśnienie [bar]:	350
RPM[1/min]:	800
NLiczba cylindrów / liczba stopni:	3 / 3
Typ silnika:	Silnik elektryczny/ 400V / 3fazowy / 50 Hz
Moc silnika [kW] przy 50 Hz / 60 Hz:	7,5 / 9,0
Chłodzenie [m³/h] with 50 Hz / 60 Hz:	2250 / 2700
Smarowanie:	Pompa oleju
Pojemność oleju [litry]:	2.7
Ciśnienie oleju [bar]:	1.5 (+/- 0.2)
Temperatura pracy [°C]:	+5°C to +45°C
Wydajność filtra [m³ at +20°C] ¹⁾ :	1050 (przy+20°C / ok. 38 h)
Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]:	1540 x 730 x 1020
Waga[kg]:	365
Głośność (mierzone z 1 m) [dB(A)]:	83

¹⁾Z) godny z normą EN 12021

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com