

NEW!

LW 570 E II



Nowy 570 E II to wolnoobrotowy kompresor o długich interwałach serwisowych i niskich kosztach serwisowania. Nadaje się do pracy ciągłej i sprawuje się świetnie w instalacjach przemysłowych. Nowy, sprawdzony w branży system smarowania i wzmocnione komponenty stanowią rdzeń zaawansowanego bloku kompresora LW 570 E i wydłużają żywotność agregatu. Innowacyjny system zrzutu kondensatu wraz z nowym zaworem odcinającym kondensat dodatkowo optymalizuje wydajność kompresora. Obejmuje on 10-litrowy zbiornik oraz wysoce skuteczny separator wstępny, który wydłuża żywotność filtra.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

NEW!

LW 570 E II

**Kompresory**

Specyfikacja

- » Silnik elektryczny (E-Motor / 400V / 3fazowy / 50 Hz)
- » Malowana stalowa obudowa (RAL 6026)
- » **NEW** - Wzmocniony blok kompresora
- » Automacyjny zrzut kondensatu
- » Automacyjny stop przy ciśnieniu końcowym
- » Licznik godzin pracy
- » Panel sterujący z przyciskiem start/stop i przyciskiem testu zrzutu kondensatu oraz wyłącznikiem awaryjnym
- » System monitorowania fazy z automatycznym wyłącznikiem przy złym kierunku obrotów
- » 4 węże napełniające z zaworami napełniającymi
- » Wyłącznik ochronny ciśnienia
- » Zawór utrzymywania ciśnienia i zawór zwrotny
- » Tłoki ze stalowymi pierścieniami
- » **NEW** - Ulepszony system smarowania
- » Niskociśnieniowa pompa oleju z filtrem
- » Separatory wody/oleju ze stali nierdzewnej
- » Zawory bezpieczeństwa po każdym stopniu
- » **NEW** - Filtr wstępny 0,8l
- » **NEW** - Zawór odcinający kondensat
- » **NEW** - Zbiornik 10l
- » 4 koncentryczne zawory ssące
- » Wybór ciśnienia napełniania (200 lub 300 bar)
- » Przyłącze do wyboru (DI N 200 bar lub DI N 300 bar, CGA200 bar lub 300 bar, I NT.
- » Oczyszczanie powietrza zgodnie z normą EN 12021

Opcje

- » System autostart
- » Równoległe napełnianie 200 i 300 bar
- » Manometr oleju
- » Manometry pośrednie
- » System monitorowania ciśnienia oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » Wyświetlacz temperatury oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » System monitorowania temperatury głowicy cylindra z automatycznym wyłącznikiem
- » Czujnik wilgotności Puracon (dostępny automatyczny wyłącznik)
- » RTC- Tablet zdalnego sterowania
- » Dodatkowe wyjście wysokiego ciśnienia HP
- » Przewód zasilający z wtyczką
- » System ogrzewania bloku kompresora
- » Wersja 420 bar
- » Zestaw przyłączeniowy chłodnicy
- » Specjalne napięcie/natężenie dostępne na zamówienie

Specyfikacja techniczna

LW 570 E II	
Typ:	Kompresor tłokowy chłodzony powietrzem
Wydajność [litry/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]:	570 / 34,2 / 20,1
Maksymalne ciśnienie [bar]:	350 / 420
RPM[1/min]:	1060
Liczba cylindrów / liczba stopni:	4 / 4
Typ silnika:	Silnik elektryczny
Moc silnika [kW] przy 50 Hz / 60 Hz:	15.0 / 18.0
Chłodzenie [m ³ /h] with 50 Hz / 60 Hz:	4500 / 5400
Smarowanie:	Pompa oleju
Pojemność oleju [litry]:	2.9
Ciśnienie oleju [bar]:	2,0 (+/- 0,1)
Temperatura pracy [°C]:	+5°C do +45°C
Wydajność filtra [m ³ at +20°C] 1):	1440 (przy +20°C / ok. 42 h)
Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]:	1540 x 820 x 1032
Waga [kg]:	405
Głośność dB(A):	82,7 (mierzone z 1 m) / 77 (mierzone z 3 m)

»Zgodny z normą EN 12021

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.comInternet: www.lw-compressors.com