

LW 720 E



LW 720E jest przeznaczony do instalacji przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka wydajność oraz niezawodność pracy. Niskie obroty kompresora zapewniają ciągłą pracę, długie okresy międzyserwisowe i zmniejszone koszty konserwacji. Sprężarka jest w pełni okablowana z układem rozruchu gwiazda/trójkąt i zawiera zestaw filtracyjny 3 x 2,3 do montażu na ścianie. 4-stopniowy blok sprężarki jest zamontowany na malowanej stalowej ramie i zapewnia ciśnienie robocze max. 420 barów (opcjonalnie).



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld/Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com

Specyfikacja

- » Silnik elektryczny (E-Motor / 400V / 3fazowy / 50 Hz)
- » Malowana rama stalowa (RAL 6026)
- » Malowana osłona wentylatora (RAL 7004)
- » Automatyczny zrzut kondensatu
- » Automatyczny stop przy ciśnieniu końcowym
- » Panel sterujący do montażu na ścianie
- » Przyciski start/stop, test zrzutu kondensatu oraz wyłącznik awaryjny
- » Monitoring fazy z wyłącznikiem awaryjnym przy niewłaściwym kierunku obrotów silnika
- » Licznik godzin pracy
- » Manometr oleju
- » Manometry pośrednie
- » System monitorowania ciśnienia oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » Wyjście HP z węzłem 1,5m
- » Wyłącznik ochronny silnika
- » Zawór utrzymywania ciśnienia i zawór zwrotny
- » Tłoki ze stalowymi pierścieniami
- » Niskociśnieniowa pompa oleju z filtrem
- » Separatory wody/oleju ze stali nierdzewnej
- » Zawory bezpieczeństwa po każdym stopniu
- » 4 koncentryczne zawory ssące
- » Wybór ciśnienia napełniania (200 lub 300 bar)
- » Zestaw filtracyjny 2 x 2,3l do montażu na ścianie
- » Oczyszczanie powietrza zgodnie z normą EN 12021

Opcje

- » System autostart
- » Wyświetlacz temperatury oleju z automatycznym wyłącznikiem
- » System monitorowania temperatury głowicy cylindra z automatycznym wyłącznikiem
- » Filtr wstępny 0,8l (wydłużona żywotność filtra o ok. 5h)
- » Czujnik wilgotności Puracon (dostępny automatyczny wyłącznik)
- » RTC- Tablet zdalnego sterowania
- » Przewód zasilający z wtyczką
- » System grzewczy bloku kompresora
- » wersja 420 bar
- » Specjalne napięcie / natężenie na żądanie

Specyfikacja techniczna

LW 720 E	
Typ:	Kompresor tłokowy chłodzony powietrzem
Wydajność [litry/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]:	720 / 43.2 / 25.4
Maksymalne ciśnienie [bar]:	350 / 420
RPM[1/min]:	1100
Liczba cylindrów / liczba stopni:	4 / 4
Typ silnika:	Silnik elektryczny / 400V / 3-fazowy / 50 Hz
Moc silnika [kW] przy 50 Hz / 60 Hz:	18.5 / 22.2
Chłodzenie [m ³ /h] przy 50 Hz / 60 Hz:	5550 / 6660
Smarowanie:	Pompa oleju + rozpryskowe
Pojemność oleju [litry]:	4.2
Ciśnienie oleju [bar]:	4.0 (+/- 0.5)
Temperatura pracy [°C]:	+5°C do +45°C
Wydajność filtra [m ³ at +20°C] 1):	2400 (przy +20°C / ok. 56 h)
Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]:	1670 x 770 x 1170
Waga [kg]:	600
Głośność (mierzone z 1 m) [dB(A)]:	88

¹Zgodny z normą EN 12021

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com